

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ВИБРАЦИОННЫЙ ПРЕСС ДЛЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ УГОЛЬНОЙ МЕЛОЧИ

Краткое описание разработки.

Разработанный гидравлический вибрационный пресс предназначен для брикетирования угольной мелочи. В последнее время угледобывающие предприятия республики все больше проявляет интерес к установкам по брикетированию угольной мелочи, так как в связи с ростом добычи угля накапливается огромное количество угольной мелочи. Эти отходы могут быть с помощью брикетирования превращены в высококачественное сортовое топливо и сорбенты. Именно возможность в процессе производства задать размеры, форму, вес, состав брикетируемой смеси и при этом получить продукт (брикет) с необходимыми свойствами, которых не имеют входящие в него компоненты, определяют уникальную полезность брикетирования и особенно отходов.



Гидравлический вибропресс «Импульс БС-1.0»
для брикетирования угольной мелочи

Брикеты

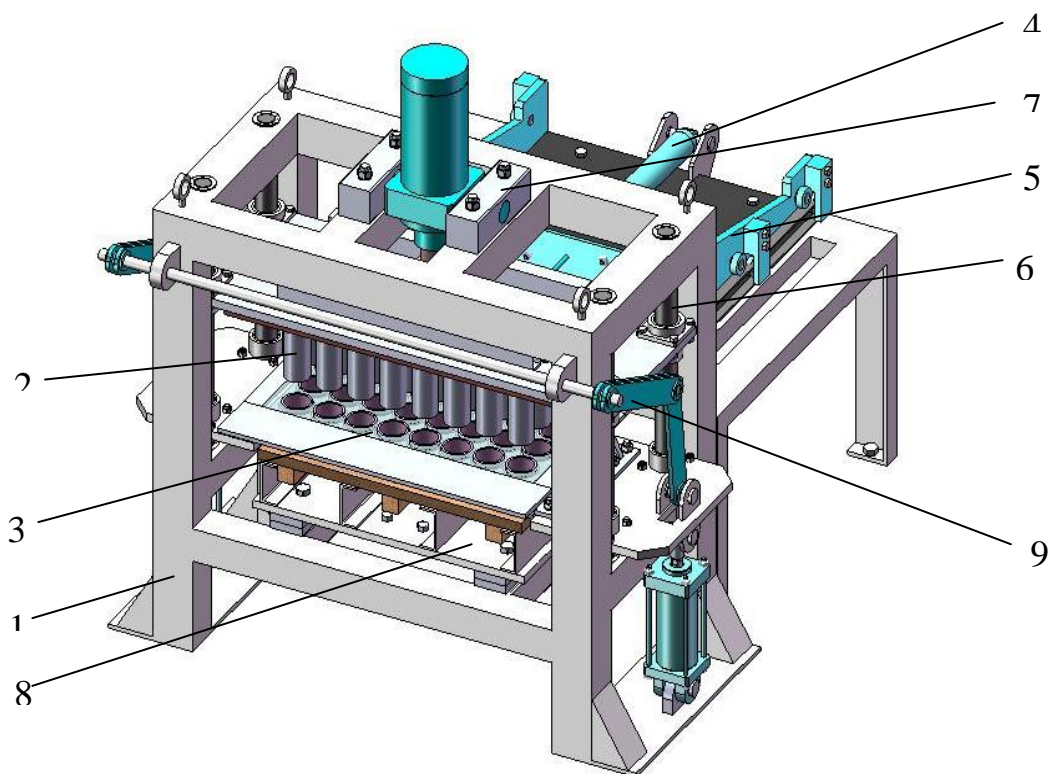
Техническая характеристика

Количество одновременно формуемых брикетов, шт.	32
Характеристика брикетов:	
диаметр брикета, мм	60,0
масса одного брикета, кг	0,2-0,3
Тип вибратора	ИВ-98Б
Количество вибраторов, шт	1
Производительность оборудования, т/час.	0,8-1,2
Номинальное давление жидкости в гидросистеме, МПа	14,0
Мощность насосной станции, кВт.	7,5
Габаритные размеры вибропресса, мм	1500x1400x1900
Масса вибропресса, кг	950

Краткое описание разработки

Исходный продукт поступает приемно-загрузочный узел и далее с помощью гидроцилиндра подается в зону прессования и формовку после включается вибратор для лучшего заполнения форм в матрице. Затем приемно-загрузочный узел отводится из зоны прессования. Далее узел пуансона с помощью

гидроцилиндра опускается вниз и происходит процесс формовки и прессования. После завершения этой операции приводится в движение узел матрицы и происходит выдавливание брикетов из матрицы. Затем узел пуансона поднимается в исходное положение и процесс завершается.



Общий вид брикетного вибропресса: 1- рама; 2-пуансон; 3-матрица; 4-гидроцилиндр; 5-приемно-загрузочное устройство; 6-направляющие; 7-траверса; 8-стол и площадка вибратора; 9- шарнирный рычаг синхронизации цилиндров матрицы

Уровень практической реализации

По результатам исследования и доводки опытного образца доработана конструкция машины. Планируются широкие испытания в производственных условиях.

Коммерческие предложения

Предлагается заключение договоров на изготовление и поставку продукции, а также о проведении дальнейших исследований и разработок для получения современной конкурентоспособной продукции.

Комплектация

Прицеп для автомобиля; направляющая; каретка с вращателем; привод вращателя; буровой став с двойной колонной D=70 мм, длина секции 1,2 м. кол-во секций 30 шт; шнек D=75 мм, длина секции 1,0 м, кол-во секций 20 шт.; устройство подачи бурового инструмента; частотный преобразователь; лопастное долото D=80 мм; коронка D=76 мм.

Контактная информация

720055, г. Бишкек, ул. Скрябина, 23
Телефон: +(996 (312) 54-11-13, +(996 312) 56-26-40
E-mail: imash_kg@mail.ru

