

Гидравлический брикетный пресс для брикетирования древесных отходов

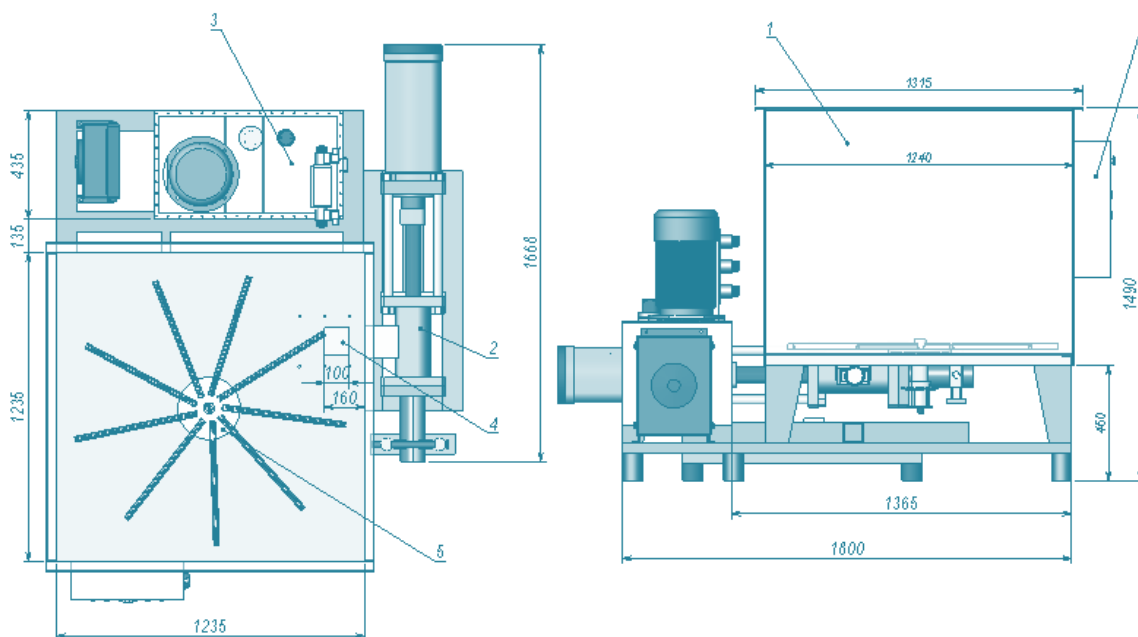
Назначение и область применения

Гидравлический брикетный пресс изготавливает брикеты с древесных отходов диаметром 60 мм. Длина брикета 20-70 мм в зависимости от характеристики брикетируемого материала



Краткое описание разработки

Прессующая часть брикетного пресса и его гидравлический привод смонтированы на несущей раме, имеющей эластичные демпферные опоры. Шкаф электроавтоматики расположен на раме и интегрирован в пресс. Пресс и система электроавтоматики в стандартном исполнении спроектированы и изготовлены для эксплуатации при температуре окружающей среды от +5°C до +40°C.



1-загрузочный бункер, 2- силовой узел, 3-электрическая насосная станция, 4- узел подачи материала, 5- ворошитель, 6-пульт управления и система электроавтоматики

Использование пресса вне крытых помещений требует дополнительных опций, защищающих пресс от мороза и других неблагоприятных погодных условий.

Гидравлическая система:

- Аксиально-поршневой насос: давление в системе - макс. 25,0 МПа
- основной приводной электродвигатель - 7,5 кВт, 380 В/50 Гц, 3-х фазный, 1500 об/мин.

- Бак для гидравлического масла (130 литров) с интегрированными в него 15 мкм фильтрами большого размера для фильтрации гидравлической жидкости;
- Гидравлическое масло HLP 46;
- Перераспределение масла в системе происходит посредством электромагнитных распределительных клапанов;
- Гидравлический бак расположен на несущей раме.

Электрооборудование:

- Напряжение питания 380 В, 50 Гц
- Рабочее напряжение питания электроавтоматики 24 В (постоянного тока)
- Автоматический старт/стоп прессы, обеспечиваемый инфракрасными датчиками, расположенными в загрузочном бункере материала
- Контроль положений цилиндров обеспечивается и концевыми выключателями

Подача материала:

- Загрузочный бункер, имеющий армированную конструкцию из стальных листов, с раскрытием 1400 x 1400 мм
- Объем бункера прибл. 1,42 м³
- Мешалка с приводным электродвигателем 0,35 кВт для предотвращения сводообразования в материале в бункере

Предварительное сжатие материала:

- Горизонтально расположенный гидравлический цилиндр
- Величина давления для камеры предварительного сжатия устанавливается оператором с панели управления, в зависимости от материала

Основное сжатие материала:

- Горизонтально расположенный главный гидравлический цилиндр
- Величина давления для главного цилиндра (до 20,0 МПа) также устанавливается оператором с панели управления, в зависимости от прессуемого материала
- Диаметр цилиндра – $\varnothing 185$ мм, макс. сила давления 52 тонн (при 20,0 МПа).

Производительность прессы:

- В зависимости от установок – до 80-100 кг/час.

Размер брикета:

- Диаметр брикета 60 мм
- Длина брикета 20 – 60 мм в зависимости от характеристики брикетируемого материала
- Макс. удельное давление, прибл. 1450 кг/см² (при 20 МПа).

Габаритные размеры / Вес:

- Длина x ширина x высота 2220 x 1670 x 1490 мм
- Указанные размеры не учитывают необходимого рабочего пространства для обслуживания прессы составляющего 1000 ÷ 1500 мм
- Вес (без опций), прибл. 2500 кг.

Уровень практической реализации

По результатам исследования и доводки опытного образца доработана конструкция машины. Планируются широкие испытания в производственных условиях.

Коммерческие предложения

Предлагается заключение договоров на изготовление и поставку продукции, а также о проведении дальнейших исследований и разработок для получения современной конкурентоспособной продукции.

Контактная информация

720055, г. Бишкек, ул. Скрыбина, 23

Телефон: +(996 (312) 54-11-13, +(996 312) 56-26-40

E-mail: imash_kg@mail.ru